



COD Rescata Generadores de Contaminación Diésel

Con la caída constante de los generadores, un productor de bebidas busca una solución



El problema

Un productor y distribuidor de bebidas de Oriente Medio, que suministraba todas sus necesidades eléctricas mediante el uso de 25 generadores Cummins Genset de 1 Mw y dos generadores Genset de 800 Kw, necesitaba un mantenimiento diario para mantener todos los generadores operativos. Desgraciadamente, la empresa empezó a enfrentarse a frecuentes paradas no programadas debido a la obstrucción de los filtros de combustible y a los daños en los inyectores de combustible causados por el gasóleo sucio. Ante las pérdidas por falta de producción y los costes de mantenimiento, la empresa pidió ayuda a su distribuidor local de Hy-Pro. Una inspección reveló que el sistema de combustible estaba en buen estado y, con una tasa de consumo de gasóleo de más de 1.500.000 litros al mes, que hacía girar cada uno de los depósitos de 30.000 litros (~8.000 galones) al menos 12 veces al mes, era evidente que la entrada de contaminantes procedía de la cadena de suministro de gasóleo y no de la propia planta.



La solución

El director de ventas de Hy-Pro, teniendo en cuenta todo esto, promulgó un plan que incluía la instalación de cuatro patines de acondicionamiento de gasóleo Hy-Pro COD30 para filtrar desde sus tanques de almacenamiento principales hacia sus tanques de día más pequeños. También se implementaron nuevas estrategias de inspección para ayudar a los equipos de mantenimiento a garantizar que la entrada de suciedad se mitigara en cada paso del proceso.



hyprofiltration.com/COD





Los Resultados

Tras la instalación de los cuatro skids de acondicionamiento de gasóleo Hy-Pro COD30, se necesitaron aproximadamente cuatro horas y media para acondicionar por completo los 120.000 litros (~32.000 galones) de gasóleo de los depósitos principales. Al funcionar con gasóleo limpio, la eficacia de los filtros de combustible y los inyectores aumentó, mientras que la corrosión y los taponamientos disminuyeron drásticamente, lo que hizo que se duplicara la vida útil de estos componentes. El fabricante de equipos originales sugiere que se sustituyan los filtros de combustible cada 500 horas, pero esta empresa es capaz de hacer que esos mismos filtros de combustible duren 1.000 horas antes de empezar a mostrar signos de restricción, y hasta la fecha, el cliente todavía tiene que cambiar otro inyector de combustible. En el futuro, este cliente ha comenzado a aplicar las nuevas estrategias de inspección introducidas por Hy-Pro en el resto de sus operaciones. Sólo en costes de generadores, el fabricante ha ahorrado \$11.000 por generador, lo que supone un ahorro total de \$297.000 en el primer año de uso de los skids de acondicionamiento diésel COD30 de Hy-Pro.



Los Ahorros

Cientes
AHORROS TOTALES
con Ayuda de Hy-Pro

=

MÁS DE
\$ 300.000
ANUALMENTE

Cientes
Esperanza de Vida del filtro
con Ayuda de Hy-Pro



27 Generadores

a \$ 11.000 cada uno

\$ 297. 000

Los costos de los imprevistos de mantenimiento de inactividad inesperados (no incluye)



ANTES

Filtros de Combustible Cambiados Cada
500 horas

DESPUÉS

Filtros de Combustible Cambiados Cada
1000 Horas

(2x la esperanza de vida original)